

29.10.2018 № 35/2-5-1036

Директору
ООО «ЛАСМЕТ»

Р.В. Сприкуту

ИЗВЕЩЕНИЕ № 7**об изменении ПРОТОКОЛА № 1036**

согласования условий поставки толстолистового проката
из коррозионностойкой, жаропрочной и жаростойкой стали
(взамен протокола № 803)

1 Код вида продукции «ОКП 09 8500, 09 8600, 09 8141» отменить.

2 Пункт 4 таблица 1 «ГОСТ 19903-74» заменить на «ГОСТ 19903-2015 (Б)».

Примечание 1 к таблице 1 «ГОСТ 19903-74» заменить на «ГОСТ 19903-2015
для обычной точности изготовления по толщине (Б)».

3 Пункт 6 слова «толщиной 28 мм» заменить на «толщиной до 28 мм».

4 Пункт 9 ссылку на ГОСТ 5632-72 заменить на ГОСТ 5632-2014.

5 Предварительное извещение об изменении от 23.06.2016 отменить.

Основание: актуализация стандарта, исправление опечатки.

Начальник отдела стандартизации



О.В. Бородина

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ООО «ЛАСМЕТ»



Р. В. Сприкут
2007.



УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
ОАО «ЧМК»

Д. Н. Макаров
2007

Экз. № _____

ПРОТОКОЛ № 1036

Согласования условий поставки толстолистового
проката из коррозионностойкой, жаропрочной и жаростойкой
стали. (взамен протокола 803)

ИЗМЕНЕНИЕ № 6

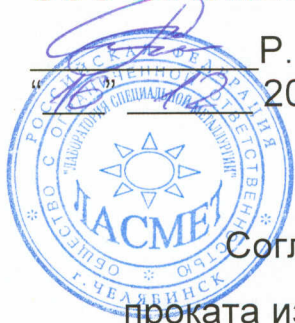
Срок введения с 28.12. 2007

- 1 В левом углу установить коды ОКП 09 8500, 09 8600, 09 8141.
В правом углу установить код ОКС 77.140.20
- 2 Пункт 2 во втором предложении исключить слова «с торцов».
- 3 Правила округления чисел в соответствии с СТ СЭВ 543-77.

Начальник технического управления
ОАО «ЧМК»

Д. В. Шабуров
" 25 " 12 2007

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ООО «ЛАСМЕТ»



Р. В. Сприкут
2003г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
ОАО «МЕЧЕЛ»



А. Л. Подкорытов
"16" 2003г.

ПРОТОКОЛ № 1036

Согласования условий поставки толстолистового
проката из коррозионностойкой, жаропрочной и жаростойкой
стали. (взамен протокола 803)

ИЗМЕНЕНИЕ № 4

Срок введения с 16.12 2003

1 Пункт 1 Второй абзац. В первом предложении исключить фразу
«толщиной до 50 мм»

2 Протокол дополнить пунктом 9: "9. Допускается изготавливать
прокат из сталей других марок с химическим составом по
ГОСТ 5632-72 или другой нормативной документации согласованной
спецификацией".

3 Протокол дополнить пунктом 10: «10 По согласованию с
изготовителем прокат поставляется с проверкой внутренних дефектов
ультразвуковым контролем (УЗК). Объем контроля УЗК от партии
поставки проката указывают в заказе.

Показатель сплошности проката и прикромочной зоны шириной
100 мм должны соответствовать ГОСТ 22727-88. «Класс сплошности
указывается в заказе»

В документе о качестве указывают «класс сплошности»

4 Изменения №1, 2 и 3 аннулированы

Начальник технического управления
ОАО «МЕЧЕЛ»

Г. А. Братко
"14" 12 2003

УЧТЕНО

УТВЕРЖДАЮ
Директор ЗАО «НИПЛА»

Ф.И. Швед
«12» «окт» 2000



УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
ОАО «МЕЧЕЛ»

А.В. Мокринский
«12» «окт» 2000



ПРОТОКОЛ № 1036

Согласования условий поставки толстолистового проката
из коррозионностойкой, жаропрочной и жаростойкой стали
(взамен протокола 803)

Срок введения 12 октября 2000

Настоящий протокол распространяется на изготовление толстолистового проката из коррозионностойких жаропрочных и жаростойких сталей по ГОСТ 7350-77 со следующими изменениями:

1. Прокат изготавливается в горячекатаном состоянии без термической обработки и травления.

По согласованию изготовителя с потребителем прокат толщиной до 50 мм допускается изготавливать в термически обработанном состоянии. Режим термической обработки определяет изготовитель. Допускается проводить термообработку с тепла прокатного нагрева.

При заказе термообработанного проката в спецификации указывают «ТО».

2. Прокат изготавливается без обрезки кромок и торцов. Допускается сужение проката по ширине на 100 мм, на длине до 500 мм с торцов. Длину проката определяют по длине раската минус 150...200 мм от впадины необрезного торца.

3. Отклонения от плоскостности на 1 метр длины проката не должно превышать 30 мм. На термически обработанном прокате неплоскостность не нормируется.


4. Размеры проката и предельные отклонения должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

размеры мм			предельные отклонения мм		
толщина	ширина	длина	по толщине	по ширине	по длине
св. 20	600	3000	ГОСТ	+100	не нормируется
до 100	1600	6500	19903-74		

- Примечание: 1. Предельные отклонения по толщине проката для толщины св. 60 мм шириной до 1200 мм вкл. должны соответствовать столбцу «св. 1200 до 1500» таблицы 4 ГОСТ 19903-74
2. Допускается изготавливать прокат другими размерами, согласованными спецификацией
5. По размерам прокат изготавливается
- с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в таблице 1 (форма II)
 - с указанием размеров по толщине, а шириной и длиной пределами равными: 300 мм по ширине и 2000 мм по длине, в пределах указанных в таблице 1. По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие пределы по ширине и длине (условно форма Y)
6. Механические свойства термически обработанного проката толщиной 28 мм включительно должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2 ГОСТ 7350-77. Прокат толщиной свыше 28мм контролю механических свойств не подвергается.
6. Прокат изготавливается с фактическим состоянием поверхности.
7. Склонность к межкристаллитной коррозии определяют на термообработанном прокате толщиной до 28 мм вкл.
8. Макроструктура проката не контролируется и не гарантируется .

Начальник технического отдела
ОАО «МЕЧЕЛ»

 Г.А. Братко
08.10 2000